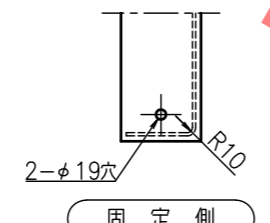
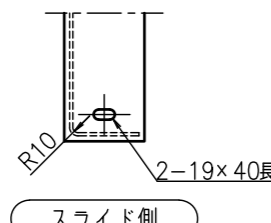


番号 NO.	材料 MATERIAL	数量 QTY.	備 REMARK
4	ノンアスベスト	2	V/#GF300 80A
3	ノンアスベスト	2	V/#GF300 150A
2	PTFE樹脂ノズル	1	100TAG
1	PTFE樹脂ノズル	2	150TAG

ガスケット表



A-A 矢視

B-B 矢視

C-C 矢視

12 詳細 (S=1:5)  
U-1ノズルのみ取付

チューブシート内面：樹脂施工

ライニングは、チューブシート、本体フレンジ部を除き、端面まで施工致します。  
完全ライニングはガスケット当り面までとし、端面部はピンホール検査対象外とします。  
尚、端面部に部分剥離が発生した場合は、この部分に樹脂を塗布致します。

記号	日付	記名	記号
MARK	DATE	SIGN	DESCRIPTION

番号 NO.	部品名 PART	材料 MATERIAL	数量 QTY.	備考 NOTE OR DWG. NO.	仕様
1	チャンネルカバー	SS400+GL	2	500A×t9, 2:1ED	チューブ シェル
2	チャンネル	STPG370+GL	1	500A Sch20	容量 304 L 318 L
3	チャンネル	STPG370+GL	1	500A Sch20	内容物 プロセス液 冷却水
4	本体フレンジ	SF440+GL	2	4-H11003	使用圧力 - MPa - MPa
5	チューブシート	SS400+GL	1	チップ穴有: 3-H11105	設計圧力 FV<0.10MPa 0.40 MPa
6	チューブシート	SS400+GL	1	チップ穴無: 3-H11105	常用圧力 - MPa - MPa
7	チューブ	STPG370+GL	76	25A Sch40 (内面GL)	設計温度 -10~100 ℃ -10~20 ℃
8	シェル	STPG370	1	500A Sch20	使用温度 - ℃ - ℃
9	シェル	STPG370	1	500A Sch20	該当法規 ナシ ナシ
10	エキスポンション	SLA235A	1	500A×t6	非破壊検査 - -
11	熱交換パッド	SS400	8	t4.5, 3-H11116	溶接効率 85 % 85 %
12	インピンジメントパイプ	SS400	1	t3.2	腐食代 1 mm 1 mm
13	スペーサ	SGP	34	10A×295.5, 4-H10730	水圧試験圧力 GL前 - MPa GL後 0.10 MPa
14	スペーサ	SGP	14	10A×595.5, 4-H10730	設計圧力 GL後 0.10 MPa 0.50 MPa
15	タイロッド	SS400	6	φ9×2430, 4-H10740	高圧試験圧力 - MPa - MPa
16	タイロッド	SS400	2	φ9×2130, 4-H10740	塗装 下塗 2回 錆止め (特殊合成樹脂) 上塗 2回 2.5G 6ノ3
17	クランプ	S450+1:70メキ	2x24	M20CL-100	グラス番号 Octa88-200BW
18	吊金具	SS400	4	R-1	グラス面検 AC10, 000Vスパークテスト ノーピンホール
19	吊金具	SS400	2	L-1N	グラス面積 19.6 m <sup>2</sup>
20	脚	SS400	1		伝熱面積 (外面) 21.8 m <sup>2</sup>
21	脚	SS400	1		機器重量 1550 kg
22	アースラグ	SUS304	1	40×80×t6, φ11穴	予備品
23	ノズルカバー	SFVC2A	2	150A JIS10K, 取手付	客先品
24	ガスケット	PTFE樹脂ノズル	2	V/#N7031 500TMG (SUS中)	備考
25	ネームプレート	SUS304	1	HAKKO標準 (取付座: SS400)	○機器本体ノズルは、割フレンジ・ガスケット付とする。 ○各ノズルフレンジのボルト穴は、中心掘分けとする。 ○許容熱衝撃温度差 -10℃以上 ΔT=100℃ -10℃未満 ΔT= 80℃ ○U-2ノズルは、入口側として使用しないで下さい。 ○Octa88-200BWの施工範囲は弊社基準と致します。 ○ガスケット面には、ガスケットベースを塗布しています。
ガスケット	PTFE樹脂ノズル	1式	別表参照のこと		
割フレンジ	S250+1:70メキ	1式	チャンネルカバーノズル用		
ボルト&ナット	SS400+1:70メキ	1式	ノズル周りのみ		

番号	口径	名称	数量	形状	材質	備考
U-6	3/4B	点検口 (樹脂用)	1	20A, ソケット	STPG370	フラグ (SUS) 材
U-5	3/4B	点検口 (樹脂用)	1	20A, ソケット	STPG370	フラグ (SUS) 材
U-4	3/8B	フレンド抜き	1	15A, Sch80	STPG370	フラグ材
U-3b	150A	点検口	1	JIS10K 150A, Sch 40, SO, FF	STPG370 + SFVC2A	ノズルカバー材
U-3a	150A	点検口	1	JIS10K 150A, Sch 40, SO, FF	STPG370 + SFVC2A	ノズルカバー材
U-2	80A	冷却水出口	1	JIS10K 80A, Sch 80, SO, FF	STPG370 + SFVC2A	
U-1	80A	冷却水入口	1	JIS10K 80A, Sch 80, SO, FF	STPG370 + SFVC2A	
N-3	100A	ベント	1	JIS10K 100NR×7×100	SF440A	端面GL
N-2	150A	凝縮液出口	1	JIS10K 150NR×7×100	SF440A	端面GL
N-1	150A	ベーパーロ	1	JIS10K 150NR×7×100	SF440A	端面GL

納入先 CUSTOMER	中津工場 製造部			製		
<b>株式会社 GL HAKKO</b>						
コード番号 CODE NO.	多管式熱交換器 (GL 20m <sup>2</sup> , 1型)					
注文番号 ORDER NO.	APPD.	CHECKED	DESND.	DWN.	SCALE	DATE
I-00930	園	原田	東正毅 (興)	康正路 (興)	1:10	2024-01-04
製作数 QTY.	図面番号 DWG. NO.				REV	
1	1-018139-0					